









PROJECT NO	at @ 470 L=337	CLASS				FN STAAL BV			- FAX +31 (0)50-5016725 - HOLLAND			8	FACHINING SURFACE ROUGHNESS: NEN3632	N	V DINT991	oprene	E .	IDE GTA SWME
	-			1973年1月1日、1983年1月1日、1975年1月1日、1975年1月1日、1955年1月10000000000000000000000000000000000				€ L					_	Netto afmeting(en) Opm			766	
1063		Voor u	STATUS:	MAGAZIJN	INKOOP	VOURBEN	MUBEW.	AANBOUW	LASSEN	AFBOUW	HYDRAULIEK	MONTAGE	WELDING: a=%t (min. a=3.5)	Opmerking				
106356.001 A		Voor uitvoering	UIT N											Teknummers				

21- 02-2005 Geplot: 14:22 H:\Document\Actikel\106356\020952.DWG

A. RAIDER

			cur arrer weiding \$\phi203 \$\phi219x8				325 330						hip 219	ø260	$\frac{\text{pic 314}}{\text{20}}$	ø350))	
SCALE15ORDnr.PROJDATE15-11-2005OFFnr.DRW.RG	DESCRIPTION Stortgat Ø 203 L=330	CUSTOMER R CLASS	RODEN STAA	A 3 DRACHTEN - +31 (0)512-591000 - FAX +31 (0)512-591050 - HOLL COPYRIGHTS		GENERAL TOLERANCE: NEN-ISO 2768-mK MACHINING SURFACE ROUGHNESS: NEI	Pos Qty Art.no. Description	A REVISION 10 1 114924 Handgat Ø350mm 6xM12 dr.gaten	20 6 108464 Draadst. M12x1mtr rvs A4	30 6 108453 Moer M12 rvs A4-70 Din934	40 1 108096 Buis 219.1x 8.0 gel. onbew						
PROJECT Nr.	30		AL	- HOLL		ESS: NEI	Material		RVS A4	RVS A4							

ø

 \oplus

Ð

 \oplus

	ECT Nr.	058	:				A RV			50 - HOLLAND				INESS: NEN3634 WE	Material Nett dimension		RVS A4 45	RVS A4	330	
1	DRAWING Nr.			STATUS:	STORE	PRE-PROCESS	MACHHANDLE	IRONW. SMALL	IRONW. LARGE	WELD. SMALL	WELD. LARGE	HYDRAULIC	ASSEMBLING	WELDING: a=½t (min. a=3.5)	sion Remark	Met M12 draadgaten !	Borging Locktite			
116326.001 A	: ; ;		Final	OUT			m.	<u> </u>	<u>m</u>				C 1	1	Dwg numbers	en !	nr6			
01 A	:			Z											ers					

A. RAISER